

## JOANTE IZOLANTE LIPITE DESCRIEREA PROCESULUI



Procesul de obținere a izolației eclisei constă în acoperirea cu o componentă izolantă din material poliuretanic în urma imersiei în matrița care corespunde profilului șinei.

Eclisele sunt livrate având învelișul izolant și pot fi folosite pentru confecționarea de joante izolante lipite fără alte materiale izolatoare necesare.



Joanta izolantă lipită poate fi confecționată în atelier cu întărirea adezivului în 7-8 ore sau în cale cu întărirea adezivului în aprox 1,5 ore. Pachetul conține adeziv bicomponent, în funcție de locul de confecționare. Prinderea eclisei de șină se face cu cheia dinamometrică.



KITurile pentru joante izolante se livrează în cutii de carton, având componentele :

- 2 eclise izolante
- 4 sau 6 șuruburi ÎR cu piulițe și șaibe
- 4 sau 6 bucșe electroizolante din polimer
- 1 Profil izolant șină
- 1 cutie Adeziv + Întăritor



### Testul de oboseală

Conform DIN 50100

Lungime = 1000 mm

Forța = Centru unic de forță

Diametrul rolei = 50mm

Sarcina dinamică maximă = 200 KN

Sarcina dinamică minimă = 15 KN

Frecvența = 8Hz

Numărul de cicluri = 5 000 000

### Testare rezistența min. de izolație

Tensiunea de testare = 1 000 V DC

Profil 60 E1- 54 E1 > 30 MOhm

### Testul de tracțiune

Profil 60 E1 2300 KN



VFM INTERCOM

FURNIZOR VFM INTERCOM SRL



ALMAR

PRODUCATOR ALMAR

Aprilie 2024